**DTM Tugas 5 sesi 1**

1. Pengelasan (welding) adalah teknik penyambungan logam dengan cara mencairkan sebagian logam induk dan logam pengisi dengan atau tanpa logam penambah dan menghasilkan logam kontinyu.
2. Las tekan, las cair, las termit, las terak, las cair yang lain.
3. Las busur listrik atau umumnya disebut dengan las listrik adalah termasuk suatu proses penyambungan logam dengan menggunakan tenaga listrik sebagai sumber panas.
4. Meja las, trafo las, pengatur arus pengelasan, handel on off (supply arus), kabel elektrode dan tang massa.
5. Posisi pengelasan diatas kepala (over head), posisi tegak (vertikal), posisi mendatar (horizontal), posisi dibawah tangan (down head).

Nama : Oktario Mufti Yudha

Kelas : X TP 2B

NIS : 7188